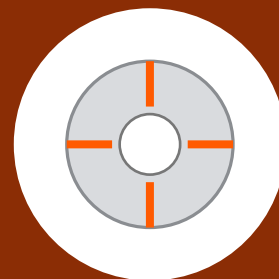


Герметичные цанги для гидропластовых патронов

Техническая статья • POZOS tools

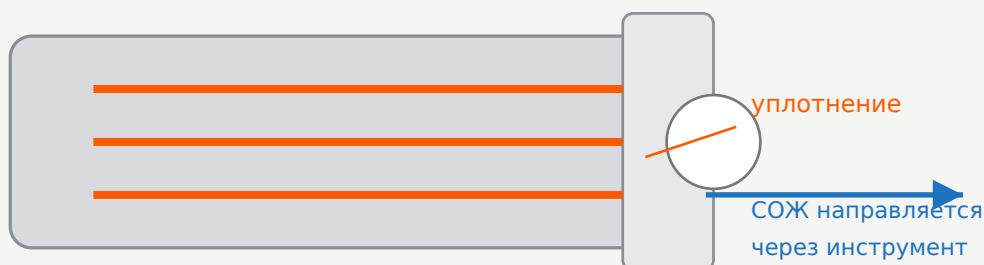


SEALED

Назначение

Герметичные цанги (SEALED) предназначены для точного зажима инструмента в гидропластовых патронах в тех случаях, когда особенно важна направленная подача смазочно-охлаждающей жидкости через инструмент и сохранение давления СОЖ.

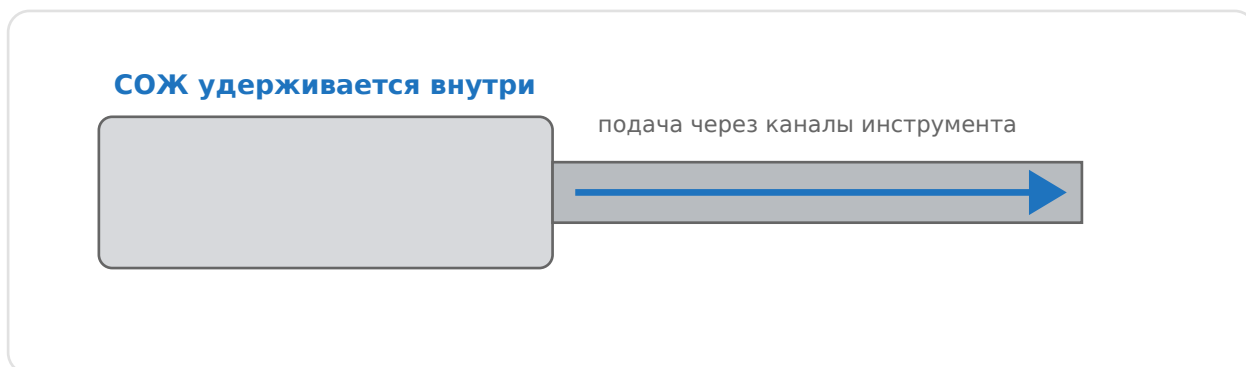
ГЕРМЕТИЧНАЯ ЦАНГА / SEALED



Конструкция и принцип применения

Главное отличие герметичного исполнения - продольные прорези цанги закрыты резиной, полимером или другим уплотнительным материалом. За счет этого СОЖ не уходит свободно между сегментами цанги, а направляется к внутренним каналам инструмента.

Герметизация также улучшает защиту прорезей и внутренних зон держателя от проникновения стружки и загрязнений. Герметичные цанги обычно рассчитаны на работу с повышенным давлением СОЖ в пределах спецификации конкретного производителя.



Когда выбирают это исполнение

- Инструмент имеет внутренние каналы охлаждения.
- Нужно сохранить давление и расход СОЖ.
- Важно уменьшить попадание стружки и загрязнений внутрь держателя.
- Выполняется глубокое сверление, развертывание или высокопроизводительная обработка.

Основные особенности

Характеристика	Практическое значение
Герметизированные прорези	Уплотнение ограничивает свободный выход СОЖ между сегментами.
Подача СОЖ через инструмент	Поток направляется к внутренним каналам инструмента.
Защита	Меньше вероятность попадания стружки и загрязнений в прорези.
Обслуживание	Необходимо контролировать состояние уплотнений.
Стоимость	Как правило, выше стандартного исполнения.

Альтернативное исполнение

Стандартные цанги как альтернатива. Для обычной обработки, особенно при наружной подаче СОЖ, применяются стандартные цанги (STANDARD) с открытыми прорезями. Они обеспечивают точный зажим, отличаются более простой конструкцией и обслуживанием и обычно имеют более низкую стоимость. При этом стандартное исполнение не обеспечивает герметичного удержания СОЖ.

Подбор конкретной цанги выполняют по типоразмеру гидропластового патрона, диаметру хвостовика инструмента и требованиям технологического процесса.



www.pozostools.ru