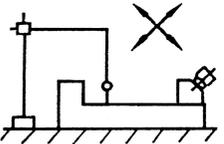
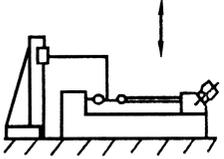
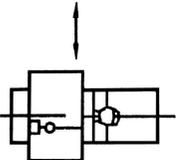
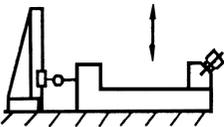
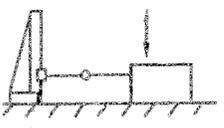
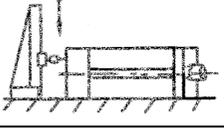
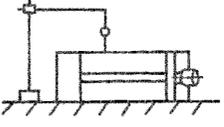


Проверочный лист

№	параметр	рисунок	допуск	итог
1	Параллельность верхней поверхности корпуса к поверхности основания		0.005/100	
2	Перпендикулярность неподвижной и подвижной губок к нижней поверхности основания		0.005	
3	Параллельность губок между собой по их ширине		0.005/100	
4	Перпендикулярность передней поверхности к поверхности основания		0.012	
5	Перпендикулярность боковых поверхностей к поверхности основания		0.008	
6	Перпендикулярность передней поверхности к боковым сторонам		0.008	
7	Параллельность боковых сторон корпуса в направлении длины		0.005/100	

СЕРТИФИКАТ

Этот продукт был испытан и признан соответствующим качеству для продажи и применения.

Модель QKG

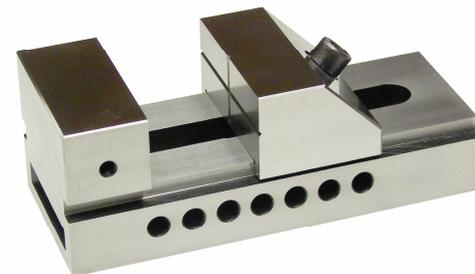
Проверяющий _____

Дата _____

ТИП 3340

ТИСКИ СТАНОЧНЫЕ ЛЕКАЛЬНЫЕ быстроперенастраиваемые

QKG



ПАСПОРТ

www.pozos.ru

[e-mail:info@pozos.ru](mailto:info@pozos.ru)

I. Назначение и характеристики

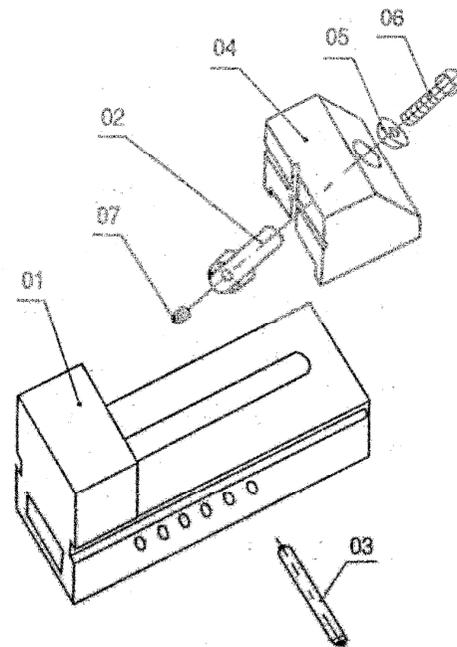
Высокоточные лекальные тиски, идеально предназначены и являются необходимой оснасткой для точных измерений и проверок, точной обработки, шлифования, работе на электро-эрозионных станках, линейного резания при механической обработке. Они представляют вид очень полезного вспомогательного машинного оборудования с простой конструкцией, удобной в работе, большим усилием зажима, высокой точностью, большим диапазоном зажима.

II. Основные параметры:

Модель	Ширина губок <i>мм</i>	Высота губок <i>мм</i>	Величина открытия <i>мм</i>	Полная Длина <i>мм</i>
QKG25	25	10	25	65
QKG36	36	20	40	100
QKG38	38	20	44	105
QKG50	50	25	65	140
QKG63	63	32	85	175
QKG73	73	35	100	190
QKG80	80	40	100	200
QKG88	88	40	125	235
QKG100	100	45	125	245
QKG125	125	50	160	285
QKG150	150	50	200	330
QKG150A	150	50	250	380
QKG150B	150	50	300	430

III. Основные узлы и их количество

№	Наименование	Кол-во	№	Наименование	Кол-во
1	Корпус	1	5	Сферическое кольцо	1
2	Вращающийся штырь	1	6	Зажимной винт	1
3	Стопорный палец	1	7	Стопорный винт с плоским шлицем	1
4	Подвижная губка	1			



IV. Работа

Простая конструкция тисков позволяет удобно использовать и быстро зажимать детали с высокой точностью. Для изменения положения подвижной губки при зажиме деталей различных размеров достаточно передвинуть стопорный палец (03) в другое отверстие корпуса (01). После установки стопорного пальца (03), зажим и разжим производятся винтом (06), который передвигает подвижную губку (04).

V. Обслуживание

Все вращающиеся части и поверхности скольжения должны часто смазываться маслом. Если тискам предстоит период долгого хранения, все части необходимо очистить, покрыть маслом предохраняющим от коррозии, и упаковать их в пластиковый мешок.

УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ

- | | |
|------------|------|
| 1. Тиски | 1 шт |
| 2. Паспорт | 1 шт |