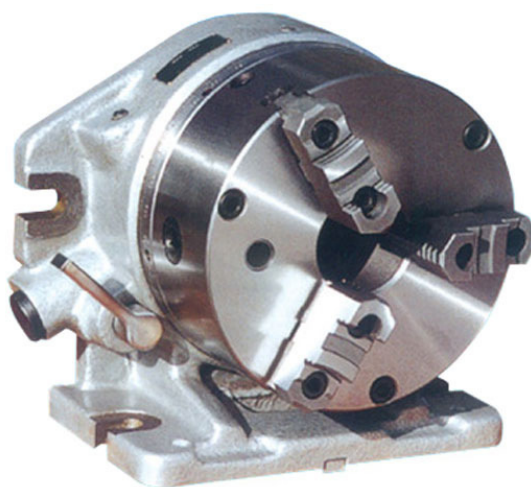


**ТИП 5026
F2**

**Головка делительная
горизонтально вертикальная**



Руководство по эксплуатации.

Головки делительные F2 предназначены для горизонтального и вертикального использования. Их применение, является максимально-оптимальным при использовании на фрезерных, расточных, сверлильных, разметочных и прочих станках. Деление на 2, 3, 4, 6, 8, 12, 24 производится с помощью делительного диска. Деление на другие углы также может производиться но с помощью градуированного кольца на шпинделе и верньера.

I. Основная спецификация

Высота корпуса при горизонтальном положении, мм	96
Высота центра при горизонтальном положении, мм	149.25
Диаметр шпинделя под установку патрона, мм	212
Диаметр посадочного пояса под патрон токарный, мм	119.774
Ширина установочного паза, мм	16
Фиксированное деление, части	2, 3, 4, 6, 8, 12, 24

II. Конструкция и использование

Комплект головки состоит главного делительного диска и нескольких шаблонов. Как делить? Для начала необходимо выбрать необходимый шаблон соответствующий поставленной задаче. Затем установить его на место. Операцию по делению необходимо начать с ослабления фиксации стопорной рукоятки. Затем потянуть рукоятку фиксатора и вывести из зацепления фиксирующий клин. Затем слегка повернуть шпиндель до требуемой позиции и ввести фиксирующий клин в прорезь делительного диска. Перед обработкой зафиксируйте шпиндель стопорной рукояткой

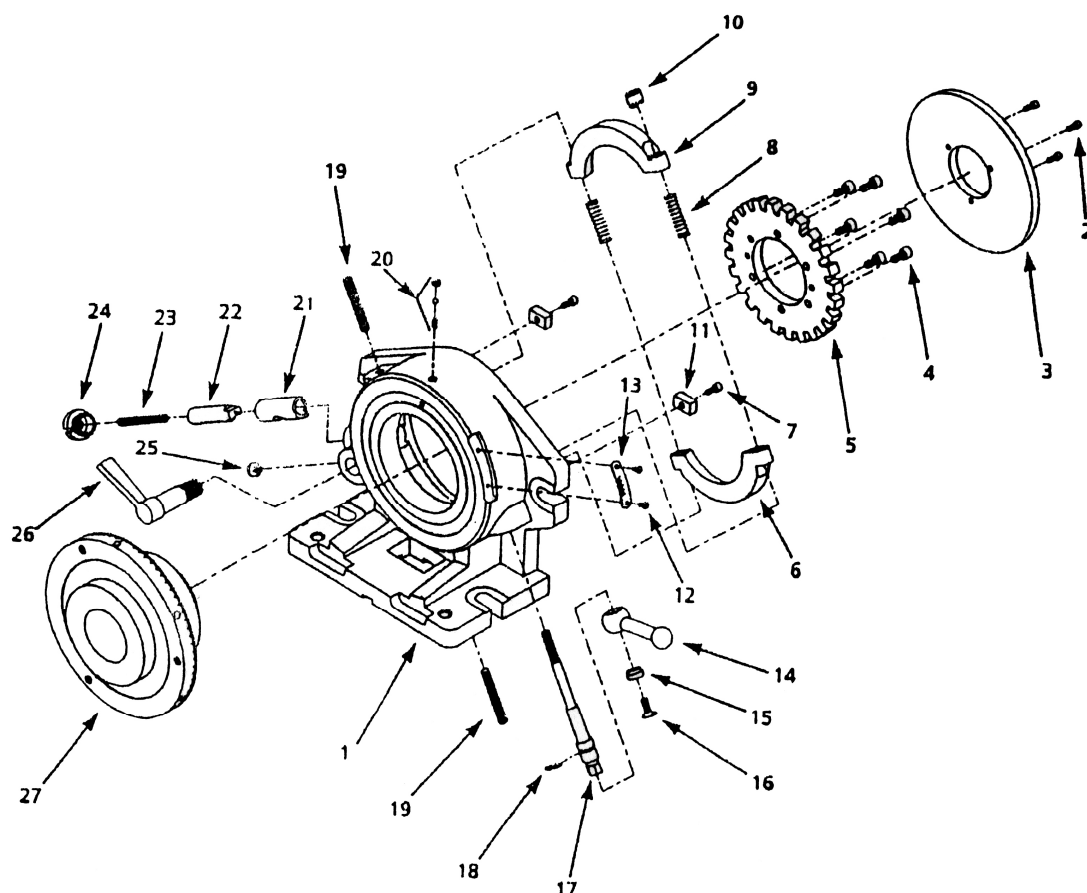
Поворот на определенный угол может производиться непосредственно по шкале лимба и верньера. При делении, для начала вращения, необходимо вынуть из зацепления стопор из делительной плиты. Затем, нажмите рычаг (действуйте по направлению стрелки как показано на иллюстрации) это выведет из зацепления делительный стопор. После выставления необходимого угла, зафиксируйте шпиндель. После этого можно приступить к работе.

Зажим осуществляется стопорной колодкой. При ее фиксации, ручка зажима должна быть в положении застопорено. Этими двумя рукоятками производится зажим или отпуск вращения шпинделя. Вращение может происходить только после ослабления ручки стопорения. Прежде, чем механическая обработка начинается, шпиндель должен быть надежно зафиксирован, чтобы защитить механизм деления и гарантировать точную механическую обработку для частей.



При делении, если делительная пластина не встала в свою позицию, верните шпиндель к предыдущему положению и снова поворачивайте шпиндель в нужную сторону, пока стопорный штырь не зафиксирует нужное положение в прорези диска.

III. Устройство



Наименование		Наименование	
1. Корпус	1	18. Установочное кольцо	1
2. 5-0.8x12 мм винт под шестигранник*	3	19. 10-1;5x64 мм установочный винт	2
3. Крышка	1	20. Заливка масла	1
4. 8-1.25x16 мм винт под шестигранник*	6	21. Втулка	1
5. Индексная пластина	1	22. Делительная игла	1
6. Левый башмак зажима	1	23. Пружина	1
7. 6-1.0x14 мм винт под шестигранник*	2	24. Крышка	1
8. Пружина	2	25. 8-1.25x10 мм Фиксирующий винт собачки с круглой головкой	1
9. Правый башмак зажима	1	26. Ручка деления	1
10. Гайка башмака	1	27. Стол	1
11. Стопорный сухарь	2	Δ 2 Шаблонная пластина деления	1
12. 4-0.7x8 мм Винт с круглой головкой	2	Δ 3 Шаблонная пластина деления	1
13. Шкала верньера	1	Δ 4 Шаблонная пластина деления	1
14. Стопорная ручка	1	Δ 6 Шаблонная пластина деления	1
15. Шайба	1	Δ 8 Шаблонная пластина деления	1
16. 8-1.25x16 мм Винт с плоской головкой	1	Δ 12 Шаблонная пластина деления	1
17. Вал стопорный	1		

* стандартный крепеж

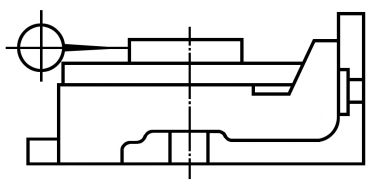
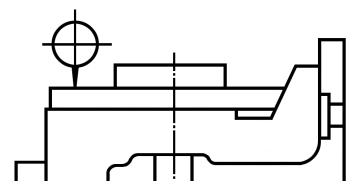
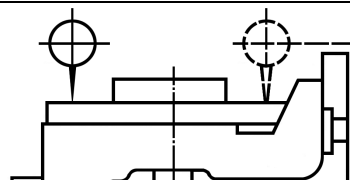
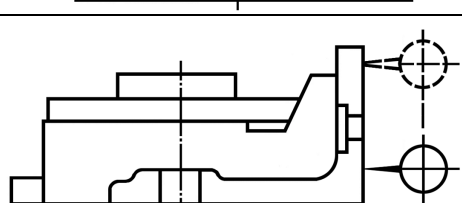
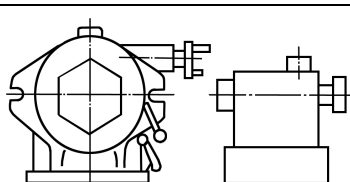
Δ не показано

IV. Обслуживание

Срок службы и точность делительной головки, главным образом, зависит от надлежащего обслуживания. Недопустимы любые физические воздействия на делительную головку, типа ударов, как во время использования, так и во время хранения и транспортировки.

Систематически производите смазку рабочих поверхностей.

V. Тест на точность

№	Проверяемые характеристики	Эскиз испытания	Допустимое отклонение (мм)
1	Радиальное биение шпинделя		0.01
2	Биение торцевой поверхности шпинделя		0,015
3	Параллельность торцевой поверхности шпинделя к поверхности основания		0.02
4	Перпендикулярность двух поверхностей		0.015
5	Точность деления		Ошибка деления до 24 частей $\leq 25''$

Комплектация

Номер	Название	Количество
1.	Делительная головка	1
2.	Шаблон	6
3.	Трёхкулачковый патрон	1
4.	(4, 5, 6) Ключ шестигранный	3

Дополнительно головку можно доукомплектовать планшайбой.