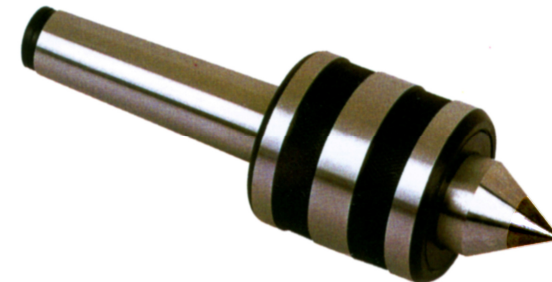


ТИП 2530

**ЦЕНТРЫ ВРАЩАЮЩИЕСЯ
нормальной точности
с твердой вставкой**

D412A - D416A



П А С П О Р Т

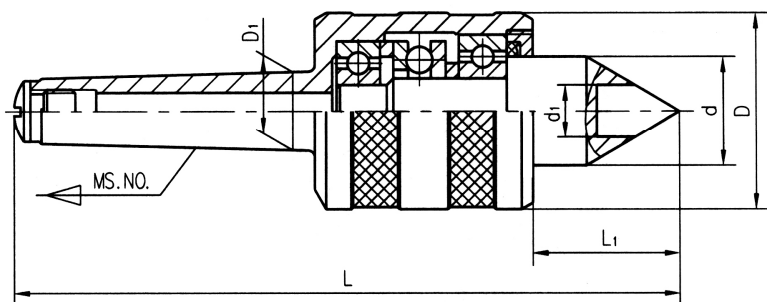
1. Предназначение

Центры вращения ТИП 2530 D412A-D416A - это необходимый аксессуар используемый на токарных станках средних размеров в шпинделях или пинолях задних бабок.

Они могут воспринимать большую осевую нагрузку, при соблюдении высокой точности, просты в обращении, что экономит рабочее время и надежны в работе.

В носике центра имеется твердая вставка

2. Конструкция и характеристики



модель	КМ	L	L1	d	d1	D	D1	Радиальная нагрузка Н	Макс. Обороты об/мин	Точность мм
		мм	мм	мм	мм	мм	мм			
D412A	2	145	26	25	12	45	17.780	1 500	5 000	0.01
D413A	3	170	30	28	15	52	23.825	2 000	4 200	0.01
D414A	4	205.7	34.7	32	18	60	31.267	3 200	3 200	0.01
D415A	5	254	45	45	24	77	44.399	6 300	2 000	0.015
D416A	6	362	68.5	75	40	125	63.348	10 000	1 600	0.015

3. Последовательность работы

А. Очистите конусное отверстие задней бабки и конусный хвостовик центра перед установкой. Введите хвостовик центра в конусное отверстие задней бабки.

Б. Уприте носик центра в центровочное конусное углубление на поверхности заготовки до плотного контакта. Если контакт плотный, зафиксируйте заднюю бабку. Начните обработку.

В. По окончании обработки, отключите оборудование, дождитесь остановки вращения, отведите заднюю бабку и снимите заготовку.

4. Обслуживание

А. Снимите переднюю крышку центра и защиту подшипника и удалите старую смазку.

Б. Части должны быть очищены и покрыты антикоррозийной смазкой. Подобное обслуживание необходимо провести в случае, если предстоит период долгого хранения.

СЕРТИФИКАТ

Этот продукт был испытан и признан соответствующим качеству для продажи и применения.

Тип D41 A

Проверяющий _____

Дата _____