

I. Характеристики:

Использование данного набора, благодаря простой конструкции, позволяет быстро менять и надежно закреплять предохранительные головки для метчиков при нарезании резьбы.

II. Основные параметры:

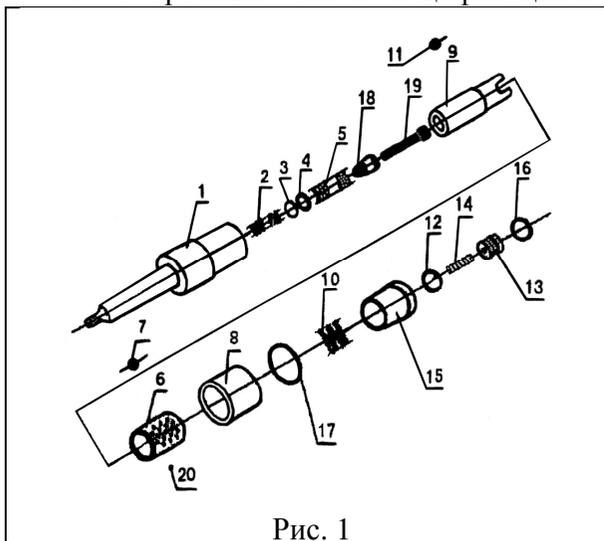
1. Набор состоит из комплекта головок и патрона для их крепления, хвостовик которого может иметь конус Морзе или выполнен по типу R8.

2. Параметры

Модель	J4112	J4116	J4124
Максимальный размер резьбы	M12	M16	M24
Диапазон нарезаемой резьбы	M3-M12	M3-M16	M12-M24

III. Конструкция:

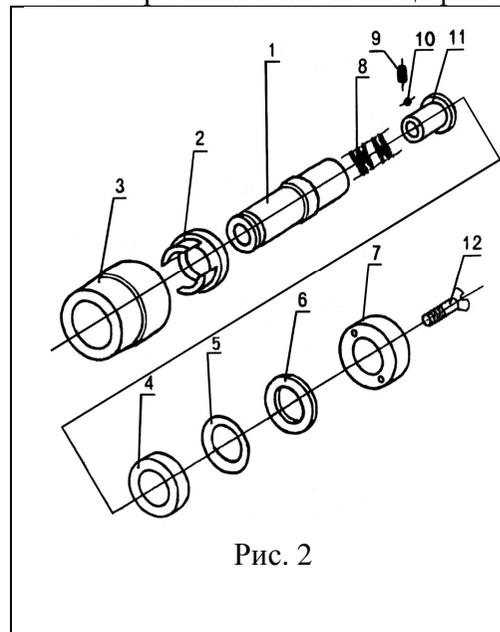
1. Сборочный эскиз и спецификация патрона резьбонарезного:



№	наименование	к-во
1	корпус патрона	1
2	пружина	1
3	Кольцо фиксирующее Ø 17	1
4	плоская шайба	1
5	пружина	1
6	втулка латунная	1
7	стальной шарик Ø 8	2
8	втулка	1
9	подвижная втулка	1
10	пружина	1
11	стальной шарик Ø 4,76	3
12	кольцо пружинное	1
13	скользящая часть	1
14	пружина	1
15	втулка скользящая	1
16	кольцо пружинное	1
17	эластичное кольцо	1
18	кольцевая муфта	1
19	болт	1
20	стальной шарик	70

Рис. 1

2. Сборочный эскиз и спецификация головки предохранительной:



№	наименование	к-во
1	втулка закрепления	1
2	вилка муфты	1
3	гайка с накаткой	1
4	внутренняя шестерня	1
5	Шайба пружинная	3-5
6	плоская шайба	1
7	регулирующая гайка	1
8	пружина	1
9	винт	1
10	стальной шарик	1
11	втулка фиксирующая	1
12	Винт потайной	1

Рис. 2

IV. Работа:

1. Выберите резьбонарезной патрон с хвостовиком соответствующим конусу в шпинделе станка, с диапазоном нарезания резьбы в соответствии с поставленной задачей и закрепите его.
2. Выберите нужную предохранительную головку соответствующую применяемому патрону. Отстройте регулировочной гайкой (7) (рис. 2) момент проворота для предохранения от перегрузки в зависимости от материала изделия и величины резьбы.
3. Надавите на фиксирующую втулку (11) (рис. 2) внутрь и вставьте метчик. Отпустите фиксирующую втулку, метчик автоматически зафиксируется.
4. Вставьте предохранительную головку в отверстие подвижной втулки (9) (рис. 1) резьбонарезного патрона. Теперь, он готов для нарезания резьбы.
5. После нарезания резьбы, остановите станок и нажмите скользящую втулку (15) (рис. 1) в сторону хвостовика. Предохранительная головка незамедлительно освободится из зацепления с патроном.
6. Если необходимо вынуть метчик, нажмите на фиксирующую втулку (11) (рис. 2) и извлеките его из головки.