

IV. Обслуживание

Периодически смазывайте смазочным маслом перед использованием ненагруженный подвижный блок, закрытую систему подачи, и трапецевидные направляющие салазки.

Для длительного хранения, сначала очистите головку, потом смажьте чистой смазкой и упакуйте в пластиковый пакет. В период использования, между работой и во время очистки, пожалуйста оберегайте от ударов наружную поверхность конуса, подвижного блока, подвижный блок с пазом *ласточкин хвост* и отверстия под хвостовик крепления резца.

УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ

1. Головка расточная в сборе	1 шт.
2. Принадлежности	
Резцы	4 шт
Оправки	3 шт
Втулки	2 шт
Наконечник вставной	1 шт
Ручка	1 шт
Ключ шестигранный 2.5 мм	1 шт
Ключ шестигранный 3.0 мм	1 шт
Ключ шестигранный 4.0 мм	1 шт
Ключ шестигранный 5.0 мм	1 шт
Ключ гаечный 6x7 мм	1 шт
3. Паспорт	1 шт

СЕРТИФИКАТ

Этот продукт был испытан и признан соответствующим качеству для продажи и применения.

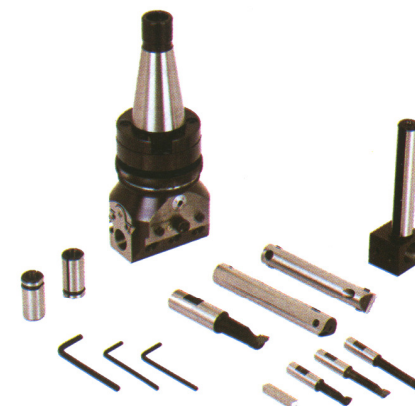
Модель F4-18-

Проверяющий _____

Дата _____

ТИП 1390

ГОЛОВКА РАСТОЧНАЯ ВЫСОКОТОЧНАЯ С АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПОДАЧЕЙ F4-18



ПАСПОРТ

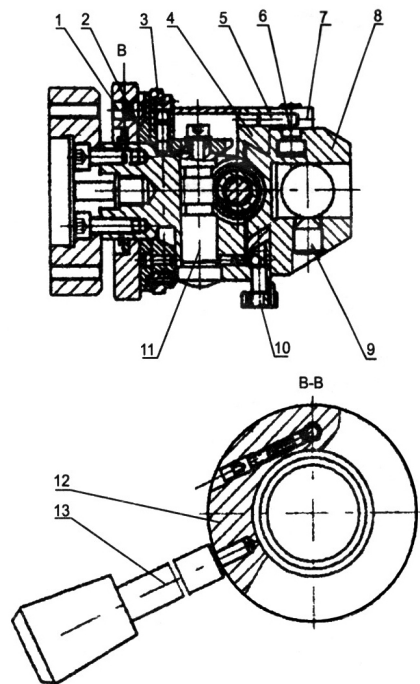
I. Описание

Головка расточная ТИП1390 F4-18 является главнейшим аксессуаром из станочной оснастки для копировально-расточных, горизонтально-расточных, фрезерных, ЧПУ и прочих станков. С ее помощью можно выполнять торцевание, внутреннее растачивание и наружное точение как прямое, так и ступенчатую и проточку канавок.

II. Спецификация

Модель		F4-18
Диапазон расточки	мм	5-250
Диаметр хвостовика резцов	мм	18
Мах. ход блока скольжения	мм	±15
Точность градуировки	мм	0.005
Ручная подача за оборот	мм	3
Автоматическая подача за оборот	мм	0.02, 0.04, 0.06
Габариты	мм	84x58x80

III. Конструкция



№	наименование	№	наименование
1	Штырь ограничительный	8	Подвижный блок
2	Стопорное кольцо	9	Зажимной винт
3	Шайба кольца управления	10	Стопорный винт
4	Подвижный блок	11	Червяк
5	Штырь цилиндрический	12	Тормозящее кольцо
6	Винт с шестигранной головкой	13	Ручка
7	Т-образный блок		

IV. Инструкция по работе

Прежде чем приступить к работе, прочитайте и поймите содержание инструкции. Проверьте комплектность устройства самоподачи.

1. Для обычной расточки выберите необходимый резец и установите его в отверстие для крепления, а затем затяните зажимной винт (9). Подрегулируйте до необходимого положение подвижного блока и зафиксируйте стопорным винтом (10).

2. Для проточки канавки на поверхности, внутри или снаружи, выберите необходимый резец и установите его в отверстие для крепления, затяните зажимной винт (9) и ослабьте стопорный винт паза *ласточкин хвост*.

а) установленный штырь ограничительный должен быть нажат вниз и прижать тормозящее кольцо (12) к стопорному кольцу.

б) установите градуировку 2, 4, 6 на шайбе кольца управления. Чем выше значение тем больше будет скорость подачи.

в) вставьте ручку (13) в установочное отверстие тормозящего кольца (12) отрегулируйте Т-образный блок в соответствии с требованием задания и зафиксируйте его. Контролируйте ручку (13) рукой и затем включите автоподачу расточного станка. Передвиньте подвижный блок (8) в горизонтальном направлении, пока Т-образный блок не упрется в штырь цилиндрический (5). Штырь защиты от перегрузки выполнит эту функцию после достижения требуемого размера.

г) По окончании расточки, остановите станок и верните резец в исходное положение.