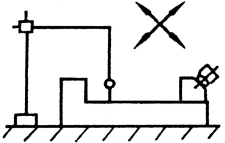
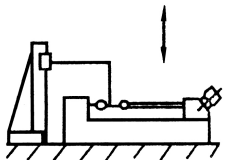
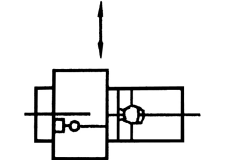
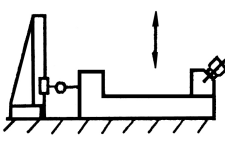
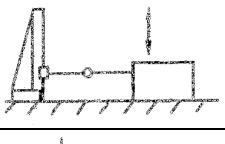
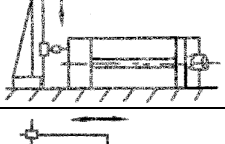
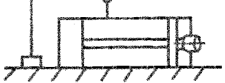


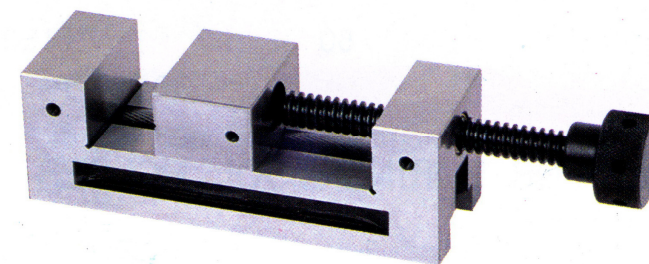
Проверочный лист

| № | параметр | рисунок | допуск | итог |
|---|---|---|-----------|------|
| 1 | Параллельность верхней поверхности корпуса к поверхности основания |  | 0.005/100 | |
| 2 | Перпендикулярность неподвижной и подвижной губок к нижней поверхности основания |  | 0.005 | |
| 3 | Параллельность губок между собой по их ширине |  | 0.005/100 | |
| 4 | Перпендикулярность передней поверхности к поверхности основания |  | 0.008 | |
| 5 | Перпендикулярность боковых поверхностей к поверхности основания |  | 0.005 | |
| 6 | Перпендикулярность передней поверхности к боковым сторонам |  | 0.008 | |
| 7 | Параллельность боковых сторон корпуса в направлении длины |  | 0.005/100 | |

ТИП 3320

ТИСКИ СТАНОЧНЫЕ ЛЕКАЛЬНЫЕ

QGG



П А С П О Р Т

СЕРТИФИКАТ

Этот продукт был испытан и признан соответствующим качеству для продажи и применения.

Модель QGG

Проверяющий _____

Дата _____

I. Назначение и характеристики

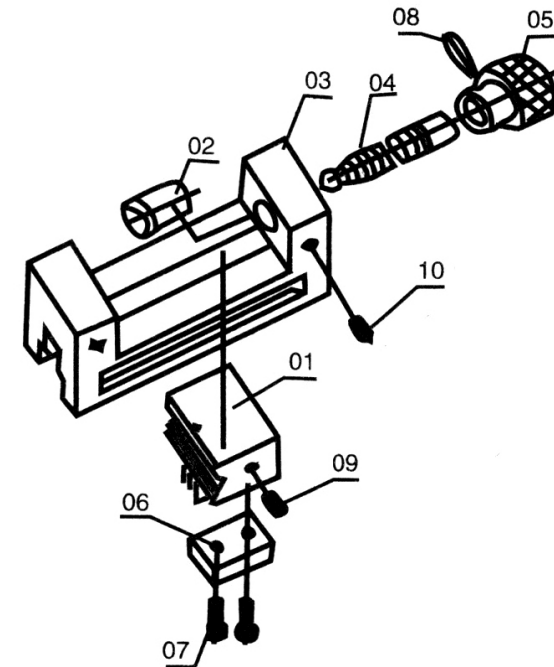
Высокоточные лекальные тиски, идеально предназначены и являются необходимой оснасткой для точных измерений и проверок, точной обработки, шлифования, работе на электро-эрозионных станках, линейного резания при механической обработке. Они представляют вид очень полезного вспомогательного машинного оборудования с простой конструкцией, удобной в работе, большим усилием зажима, высокой точностью, большим диапазоном зажима.

II. Основные параметры:

| Модель | Ширина губок, мм | Высота губок, мм | Величина раскрытия губок, мм | Длина, мм |
|---------|------------------|------------------|------------------------------|-----------|
| QGG50 | 50 | 25 | 65 | 155 |
| QGG60 | 60 | 25 | 55 | 110 |
| QGG63 | 63 | 32 | 85 | 190 |
| QGG73 | 73 | 35 | 100 | 210 |
| QGG80 | 80 | 40 | 100 | 220 |
| QGG88 | 88 | 40 | 125 | 250 |
| QGG100 | 100 | 45 | 125 | 260 |
| QGG125 | 125 | 50 | 160 | 300 |
| QGG125A | 125 | 50 | 210 | 350 |
| QGG150 | 150 | 50 | 175 | 315 |

III. Основные узлы

01 подвижная губка
02 втулка
03 корпус
04 винт
05 ручка
06 планка зажимная
07 винты
08 цилиндрический штырь
09 винт стопорный
10 винт стопорный



IV. Конструкция и применение

Простая конструкция тисков позволяет удобно использовать и быстро зажимать детали с высокой точностью. Подвижная губка (01) подвижно закреплена на корпусе (03) планкой зажимной (06) и винтами (07). Поверните ручку (05), винт перемещения начнет смещать подвижную губку (01), скользящую по корпусу (03). Расхождение губок возможно от максимального значения до полного смыкания, что позволяет закрепить любую обрабатываемую деталь из этого диапазона размеров.

V. Обслуживание

Все вращающиеся части и поверхности скольжения должны часто смазываться маслом. Если тискам предстоит период долгого хранения, все части необходимо очистить, покрыть маслом предохраняющим от коррозии, и упаковать их в пластиковый мешок.

Упаковочный лист

| | |
|------------|------|
| 1. Тиски | 1 шт |
| 2. Паспорт | 1 шт |