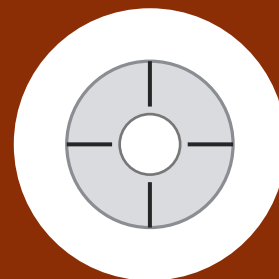


Стандартные цанги для гидропластовых патронов

Техническая статья • POZOS tools



STANDARD

Назначение

Стандартные цанги (STANDARD) предназначены для точного зажима инструмента в гидропластовых патронах. Их характерная особенность - открытые продольные прорезы, благодаря которым цанга сохраняет свободную упругую деформацию при зажиме хвостовика инструмента.

СТАНДАРТНАЯ ЦАНГА / STANDARD

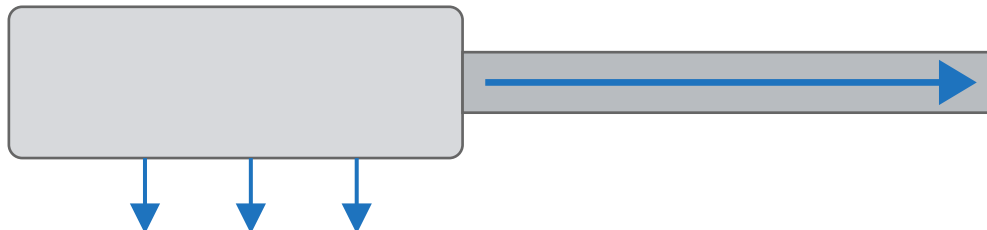


Конструкция и принцип применения

Продольные прорези стандартной цанги остаются открытыми и не имеют дополнительного эластомерного или полимерного уплотнения. Такая конструкция обеспечивает точный зажим и, как правило, более свободную упругую деформацию цанги.

Стандартная цанга не образует герметичного контура вокруг инструмента. Поэтому при подаче СОЖ через держатель часть жидкости и давления может теряться через открытые прорези.

При внутренней подаче возможны потери СОЖ



Когда выбирают это исполнение

- СОЖ подается в зону резания снаружи.
- Внутренняя подача СОЖ через каналы инструмента не используется.
- Герметичное удержание давления СОЖ не является обязательным.
- Важны простота конструкции, очистки и обслуживания.
- Требуется более экономичное решение по сравнению с герметичным исполнением.

Основные особенности

Характеристика	Практическое значение
Открытые прорези	Цанга не формирует герметичный контур вокруг инструмента.
Упругая деформация	Как правило, более свободная благодаря отсутствию уплотнения.
Обслуживание	Простая очистка и обслуживание.
Стоимость	Обычно ниже герметичного исполнения.
СОЖ	При внутренней подаче возможна потеря части расхода и давления.

Альтернативное исполнение

Герметичные цанги как альтернатива. Для задач, где СОЖ должна подаваться через инструмент под давлением, существуют герметичные цанги (SEALED). Их прорези закрыты уплотнительным материалом, что помогает удерживать СОЖ внутри системы и направлять ее в каналы инструмента. Такое исполнение также лучше препятствует попаданию стружки и загрязнений.

Подбор конкретной цанги выполняют по типоразмеру гидропластового патрона, диаметру хвостовика инструмента и требованиям технологического процесса.



www.pozostools.ru